



Béton coulable réfractaire à faible teneur en ciment · Low cement refractory castable

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche technique comparative / Comparative data sheet

Ultra-TEK 60 ALK

Low cement · Alkali resistant · Self-leveling · 3 000 °F

3 000 °F / 1 650 °C Al₂O₃ 55,6 %

Ultra-TEK 70 UL

Ultra-low cement · Self-leveling / Vibration cast · 3 200 °F

3 200 °F / 1 760 °C Al₂O₃ ~70 %

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES · PHYSICAL PROPERTIES

Propriété / Property	60 ALK	70 UL
Temp. service max. / Max. service temp.	3 000 °F / 1 650 °C	3 200 °F / 1 760 °C
Mise en œuvre / Placement method	Autonivelant / Self-leveling	VC & Self-leveling
Densité autonivelant / Self-lev. density	148 lb/pi ³	~155 lb/pi ³
Densité vibration / Vibration density	154 lb/pi ³	~160 lb/pi ³
Eau autonivelant / Water self-lev. (% wt)	~6,0 %	~5,5 %
Eau vibration / Water vibration (% wt)	~5,0 %	~4,5 %
Durée de vie / Shelf life	~6 mois / months	~6 mois / months
Conditionnement / Packaging	Sacs de 50 lb / 50 lb bags	Sacs de 50 lb / 50 lb bags

RÉSISTANCE MÉCANIQUE · MECHANICAL STRENGTH

Propriété / Property	60 ALK	70 UL
MOR après séchage / After drying	1 300–1 800 psi	1 700–2 300 psi
MOR @ 1 500 °F (815 °C)	3 000–3 500 psi	4 000–6 000 psi
MOR @ 2 550 °F (1 400 °C)	400–700 psi	1 100–1 700 psi
CCS après séchage / After drying	8 000–13 000 psi	10 000–14 000 psi
CCS @ 1 500 °F (815 °C)	9 000–14 000 psi	12 000–18 000 psi
Abrasion C-704 @ 1 500 °F	~4,0 cc	3,5 cc
Var. linéaire / ΔL @ 1 500 °F	0,0 à -0,2 %	0,0 à -0,2 %
Var. linéaire / ΔL @ 2 550 °F	+0,5 à +1,2 %	+0,5 à +1,2 %

ANALYSE CHIMIQUE · CHEMICAL ANALYSIS

Propriété / Property	60 ALK (%)	70 UL (% est.)
Al ₂ O ₃ – Alumine / Alumina	60.0%	70.0%
SiO ₂ – Silice / Silica	37.9%	26.0%
Fe ₂ O ₃ – Oxyde de fer / Iron oxide	0.9%	0.9%
CaO – Chaux / Lime	1.9%	1.5%
TiO ₂ – Titane / Titania	1.5%	1.1%
Autres / Others	2.2%	0.5%

APPLICATIONS · APPLICATIONS TYPIQUES

Ultra-TEK 60 ALK	Ultra-TEK 70 UL
<ul style="list-style-type: none"> • Fours à ciment / Cement kilns • Résistance aux milieux alcalins / Alkali environments • Zones de préchauffage / Preheater zones • Applications autonivelantes / Self-leveling applications • Pompé ou projeté / Pump or shotcrete 	<ul style="list-style-type: none"> • Fours industriels / Industrial furnaces • Hautes températures / High temperature applications • Mélange ultra bas ciment / Ultra-low cement mix • Résistance mécanique élevée / High mechanical strength • Vibration coulée ou autonivelant / VC or self-leveling

■ Précautions d'installation · Installation precautions

FR : Séchage progressif obligatoire avant mise en service. Températures de coulée recommandées entre 21 °C et 32 °C (70–90 °F). Éviter la coulée en dessous de 10 °C (50 °F). Durée de vie d'environ 6 mois. Les bétons à faible teneur en ciment sont sensibles à la température lors de la prise.

EN: Careful dry-out is required before service. Preferred casting temperatures 70–90 °F (21–32 °C). Do not cast below 50 °F (10 °C). Shelf life approximately 6 months. Low cement castables are temperature sensitive and require longer set times in cold conditions.

Mt. Savage Specialty Refractories Company · Ingomar, PA 15127 · (412) 367-9100 · Distribué par / Distributed by : Matériaux Réfractaires Direct Inc. · 10451

Secant, Anjou (Québec) H1J 1S4 · 514 526-9849

Données indicatives, soumises à des variations raisonnables. Les données Ultra-TEK 70 UL marquées (-) sont des estimations de gamme. All data subject to reasonable deviation. Ultra-TEK 70 UL data marked (-) are range estimates.