



Beton haute alumine - usage industriel · High alumina conventional castable - industrial use

Super Heatcrete 30 QF

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche de cuisson / Firing Data Sheet

Temperature max. / Max. service temp. 3 000 °F 1 650 °C	Alumine / Alumina ~60 % Al ₂ O ₃	Liant / Bond type Hydraulique / Hydraulic	Densite / Density 150 lb/pi³ ~13-15 % eau/water
--	---	---	---

PROGRAMME DE CUISSON / FIRING SCHEDULE

No	ETAPE / STEP	DETAILS / INSTRUCTIONS
1	Melange / Mixing	Ajouter 13-15 % d'eau. Melanger 3-5 min. / Add 13-15 % water. Mix 3-5 min.
2	Sechage / Drying	24 h min a l'air. / 24 h min air cure.
3	Montee lente / Slow heat-up	25 C/h jusqu'a 110 C (230 F), palier 2-4 h. / 45 F/h to 230 F, hold 2-4 h.
4	Cuisson intermediaire / Intermediate	50-75 C/h jusqu'a 815 C (1 500 F). / 90-135 F/h to 1 500 F.
5	Haute temperature / High temperature	Montee controlee jusqu'a 1 650 C (3 000 F). Refroidissement progressif. / Controlled rise to 1 650 C. Gradual cooling.

PROPRIETES MECANIQUES / MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETE / PROPERTY	VALEUR / VALUE
Densite sechee / Dried bulk density	150 lb/pi³
MOR apres sechage / After drying	800-1 200 psi
CCS apres sechage / After drying	4 000-6 000 psi
Delta-L @ 2 550 F	0,0 a +0,8 %

ANALYSE CHIMIQUE / CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSE / COMPOUND	BARRE / BAR	%
SiO ₂	33.0%
Al ₂ O ₃	59.5%
Fe ₂ O ₃	0.9%
CaO	5.5%
Autres	1.1%

Pour forges, fonderies et applications industrielles jusqu'a 3 000 F. / For forges, foundries and industrial applications requiring 3 000 F.

Toutes les données sont indicatives et soumises à des variations raisonnables. Ne pas utiliser à des fins de spécification. / All data subject to reasonable deviation and should not be used for specification purposes.