



Beton plastique - lie au phosphate - application a la truelle · High alumina phosphate bonded troweling / patching plastic

# Savage RAM 85 T

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche de cuisson / Firing Data Sheet

Temperature max. / Max. service temp.  <b>3 300 °F</b>  1 815 °C	Alumine / Alumina  <b>84 %</b>  Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Liant / Bond type  <b>Phosphate bonded</b>	Densite / Density  <b>141 lb/pi<sup>3</sup></b>  Aucune / None eau/water
--	--	--	--

## PROGRAMME DE CUISSON / FIRING SCHEDULE

No	ETAPE / STEP	DETAILS / INSTRUCTIONS
1	<b>Installation / Installation</b>	Application a la truelle ou a la spatule. Ideal pour reparations et rapiechage. / Apply by trowel or spatula. Ideal for repairs and patching.
2	<b>Sechage initial / Initial drying</b>	Sechage a l'air 24 h. Delta-L sechage: -0,3 a -0,7 % (leger retrait). Densite brute: 157 lb/pi <sup>3</sup> . / Air dry 24 h. Drying Delta-L: -0.3 to -0.7% (slight shrinkage).
3	<b>Activation du liant / Bond activation</b>	20 C/h jusqu'a 110 C (230 F), palier 2 h. Densite apres sechage: 141 lb/pi <sup>3</sup> . / 36 F/h to 230 F, hold 2 h. Dried density: 141 lb/pi <sup>3</sup> .
4	<b>Cuisson intermediaire / Intermediate</b>	50 C/h jusqu'a 815 C (1 500 F). MOR: 1 700-2 300 psi. CCS: 2 000-3 000 psi. / 90 F/h to 1 500 F. MOR: 1 700-2 300 psi.
5	<b>Haute temperature / High temperature</b>	Jusqu'a 1 815 C (3 300 F). MOR @ 2 550 F: 500-1 000 psi. Delta-L @ 2 550 F: 0,0 a +0,5 %. / To 1 815 C.

## PROPRIETES MECANQUES / MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETE / PROPERTY	VALEUR / VALUE
Densite brute / Bulk density	<b>157 lb/pi<sup>3</sup></b>
Densite sechee / After drying	<b>141 lb/pi<sup>3</sup></b>
MOR @ 1 500 F	<b>1 700-2 300 psi</b>
MOR @ 2 550 F	<b>500-1 000 psi</b>
CCS @ 1 500 F	<b>2 000-3 000 psi</b>
Delta-L sechage	<b>-0,3 a -0,7 %</b>
Delta-L @ 1 500 F	<b>0,0 a +0,2 %</b>
Delta-L @ 2 550 F	<b>0,0 a +0,5 %</b>
Conductivite / Cond. @ 1 500 F	<b>9,1 BTU/ft<sup>2</sup>/h/F/in</b>

## ANALYSE CHIMIQUE / CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSE / COMPOUND	BARRE / BAR	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		<b>84.0%</b>

SiO <sub>2</sub>	.....	<b>9.2%</b>
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	.....	<b>3.4%</b>
TiO <sub>2</sub>	.....	<b>1.8%</b>
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	.....	<b>1.0%</b>
Traces	.....	<b>0.6%</b>

Special rapieçage / truelle. Ideal pour reparations de revetements refractaires existants en brique, beton ou plastique. / Special troweling/patching. Ideal for repairing existing brick, castable or plastic refractory linings.

Toutes les donnees sont indicatives et soumises a des variations raisonnables. Ne pas utiliser a des fins de specification. / All data subject to reasonable deviation and should not be used for specification purposes.