

Beton plastique - prise a l'air - haute alumine 80 % · Air setting high alumina plastic - 80% alumina



Savage RAM 80 AS

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche de cuisson / Firing Data Sheet

Temperature max. / Max. service temp. 3 200 °F 1 760 °C	Alumine / Alumina 79 % Al ₂ O ₃	Liant / Bond type Prise a l'air / Air setting	Densite / Density 172 lb/pi³ Aucune / None eau/water
--	--	---	--

PROGRAMME DE CUISSON / FIRING SCHEDULE

No	ETAPE / STEP	DETAILS / INSTRUCTIONS
1	Installation / Installation	Baguettage manuel ou pneumatique. Prise a l'air - aucun ajout d'eau. / Hand or pneumatic ramming. Air-setting - no water addition.
2	Sechage / Drying	Sechage 24 h min a l'air. Densite plus elevee que RAM 70 AS. / Air dry 24 h min. Higher density than RAM 70 AS.
3	Premiere monte / Initial heat-up	25 C/h jusqu'a 110 C (230 F), palier 2-4 h. / 45 F/h to 230 F, hold 2-4 h.
4	Cuisson intermediaire / Intermediate	50 C/h jusqu'a 815 C (1 500 F). Resistance plus elevee que le RAM 70 AS. / 90 F/h to 1 500 F. Higher strength than RAM 70 AS.
5	Service / Service	Max 1 760 C (3 200 F). Meilleure resistance a la corrosion chimique que RAM 70 AS. / Max 1 760 C. Better chemical corrosion resistance than RAM 70 AS.

PROPRIETES MECANQUES / MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETE / PROPERTY	VALEUR / VALUE
Densite sechee / Dried density	172 lb/pi³
Alumine / Alumina	79 %
MOR @ 1 500 F (est.)	500-900 psi
CCS @ 1 500 F (est.)	1 200-2 000 psi
Delta-L @ 1 500 F	-0,1 a -0,5 %

ANALYSE CHIMIQUE / CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSE / COMPOUND	BARRE / BAR	%
Al ₂ O ₃	79.0%
SiO ₂	16.0%
TiO ₂	1.2%
Fe ₂ O ₃	0.8%
Alcalis+Autres	3.0%

Teneur en alumine 79 % - meilleure resistance chimique que le RAM 70 AS. Application par marteau pneumatique recommandee. / 79% alumina - better chemical resistance than RAM 70 AS. Pneumatic hammer recommended.

Toutes les donnees sont indicatives et soumises a des variations raisonnables. Ne pas utiliser a des fins de specification. / All data subject to reasonable deviation and should not be used for specification purposes.