



Beton conventionnel fireclay - faible teneur en fer · Low iron, high strength fireclay castable

Heatcrete 26 ES

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche de cuisson / Firing Data Sheet

Temperature max. / Max. service temp. 2 600 °F 1 425 °C	Alumine / Alumina 45 % Al ₂ O ₃	Liant / Bond type Hydraulique / Hydraulic	Densite / Density 140 lb/pi³ ~12 % eau/water
--	--	---	--

PROGRAMME DE CUISSON / FIRING SCHEDULE

No	ETAPE / STEP	DETAILS / INSTRUCTIONS
1	Melange / Mixing	Ajouter env. 12 % d'eau. Bien melanger. / Add approx. 12 % water. Mix thoroughly.
2	Sechage / Drying	24 h min a l'air. Ne pas chauffer avant evacuation de l'eau. / 24 h min air cure. Do not heat until moisture has escaped.
3	Montee lente / Slow heat-up	25-30 C/h jusqu'a 110 C (230 F), palier 2-4 h. / 45-55 F/h to 230 F, hold 2-4 h.
4	Cuisson intermediaire / Intermediate	50 C/h jusqu'a 815 C (1 500 F). CCS: 3 000-5 000 psi. / 90 F/h to 1 500 F. CCS: 3 000-5 000 psi.
5	Service / Service	Max 1 425 C (2 600 F). Delta-L 0,0 a +1,0 % a 2 500 F. Conductivite @ 1 500 F: 6,2 BTU. / Max 1 425 C. Linear change 0.0 to +1.0 % at 2 500 F.

PROPRIETES MECANIKES / MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETE / PROPERTY	VALEUR / VALUE
Densite sechee / Dried bulk density	140 lb/pi³
MOR apres sechage / After drying	1 000-1 500 psi
CCS apres sechage / After drying	5 000-7 000 psi
CCS @ 1 500 F	3 000-5 000 psi
Delta-L @ 2 500 F	0,0 a +1,0 %
Conductivite / Thermal cond. @ 1 500 F	6,2 BTU/ft²/h/F/in

ANALYSE CHIMIQUE / CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSE / COMPOUND	BARRE / BAR	%
SiO ₂	40.2%
Al ₂ O ₃	45.3%
Fe ₂ O ₃	1.6%
CaO	11.1%
Autres	1.8%

ASTM C-401 Classe C. Faible teneur en fer pour meilleures propriétés à haute température. / ASTM C-401 Class C. Low iron for better high-temperature properties.

Toutes les données sont indicatives et soumises à des variations raisonnables. Ne pas utiliser à des fins de spécification. / All data subject to reasonable deviation and should not be used for specification purposes.