



Beton conventionnel fireclay gros grain · Conventional fireclay castable - coarse aggregate

Heatcrete 24 ESC

Mt. Savage Specialty Refractories · Fiche de cuisson / Firing Data Sheet

Temperature max. / Max. service temp. 2 400 °F 1 315 °C	Alumine / Alumina 43 % Al ₂ O ₃	Liant / Bond type Hydraulique / Hydraulic	Densite / Density 128 lb/pi³ ~15-17 % eau/water
--	--	---	---

PROGRAMME DE CUISSON / FIRING SCHEDULE

No	ETAPE / STEP	DETAILS / INSTRUCTIONS
1	Melange / Mixing	Ajouter ~15-17 % eau. Agregat grossier pour meilleure resistance aux chocs thermiques. / Add ~15-17 % water. Coarse aggregate for better thermal shock resistance.
2	Sechage / Drying	24 h min a l'air avant premiere mise en chauffe. / 24 h min air cure before first heat-up.
3	Montee lente / Slow heat-up	25 C/h jusqu'a 110 C (230 F), palier 2 h. / 45 F/h to 230 F, hold 2 h.
4	Cuisson intermediaire / Intermediate	50 C/h jusqu'a 815 C (1 500 F). / 90 F/h to 1 500 F.
5	Service / Service	Max 1 315 C (2 400 F). / Max 1 315 C.

PROPRIETES MECANIQUES / MECHANICAL PROPERTIES

PROPRIETE / PROPERTY	VALEUR / VALUE
Densite sechee / Dried bulk density	128 lb/pi³
MOR apres sechage / After drying	400-700 psi
CCS apres sechage / After drying	2 000-3 500 psi
Delta-L @ 1 500 F	0,0 a -0,5 %

ANALYSE CHIMIQUE / CHEMICAL ANALYSIS

COMPOSE / COMPOUND	BARRE / BAR	%
SiO ₂	47.0%
Al ₂ O ₃	43.5%
Fe ₂ O ₃	1.2%
CaO	7.0%
Autres	1.3%

Meme formule que 24 ES avec agregat grossier - meilleure resistance aux chocs thermiques. / Same formula as 24 ES with coarse aggregate - better thermal shock resistance.

Toutes les données sont indicatives et soumises à des variations raisonnables. Ne pas utiliser à des fins de spécification. / All data subject to reasonable deviation and should not be used for specification purposes.